

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	12—1	DESMONTAGEM DA TRANSMISSÃO	12—2
DIAGNOSE DE DEFEITOS	12—1	MONTAGEM DA TRANSMISSÃO	12—5
REMOÇÃO DA TRANSMISSÃO	12—2		

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

INSTRUÇÕES GERAIS

As carcaças do motor devem ser separadas para se efetuar os serviços de inspeção e reparos na transmissão. Limpe todas as peças antes de inspecioná-las. Lubrifique todas as superfícies de atrito com óleo limpo no motor antes da montagem.

ESPECIFICAÇÕES

ITEM			VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
TRANSMISSÃO	D.I. das engrenagens	M6, C4	22,020-22,041 mm	22,1 mm
		M5, C3, C2	24,020-24,041 mm	24,1 mm
		C1	23,020-23,041 mm	23,1 mm
	D.I. da bucha	C1	17,014-17,020 mm	17,08 mm
	D.E. das buchas	M5, C3	23,984-24,005 mm	23,93 mm
		C1	22,984-23,005 mm	22,93 mm
	D.E. da árvore primária	M6	21,959-21,980 mm	21,81 mm
		Guia da carcaça da embreagem	21,959-21,980 mm	21,91 mm
	D.E. da árvore secundária	C2	23,959-23,980 mm	23,91 mm
		C4	21,959-21,980 mm	21,91 mm
		C1	16,966-16,984 mm	16,93 mm
	Folga entre a engrenagem e o eixo	M6, C2	0,040-0,082 mm	0,15 mm
	Folga entre a engrenagem e a bucha	M5, C1, C3	0,015-0,057 mm	0,10 mm
	Folga entre a bucha e o eixo	C1	0,020-0,054 mm	0,10 mm
	D.I. dos garfos seletores		13,000-13,021 mm	13,05 mm
	D.E. do eixo dos garfos seletores		12,966-12,983 mm	12,90 mm
	Espessura dos dentes dos garfos seletores		4,93-5,00 mm	4,50 mm
	D.E. do tambor seletor	extremidade esquerda	11,966-11,984 mm	11,91 mm
		extremidade direita	19,959-19,980 mm	19,90 mm

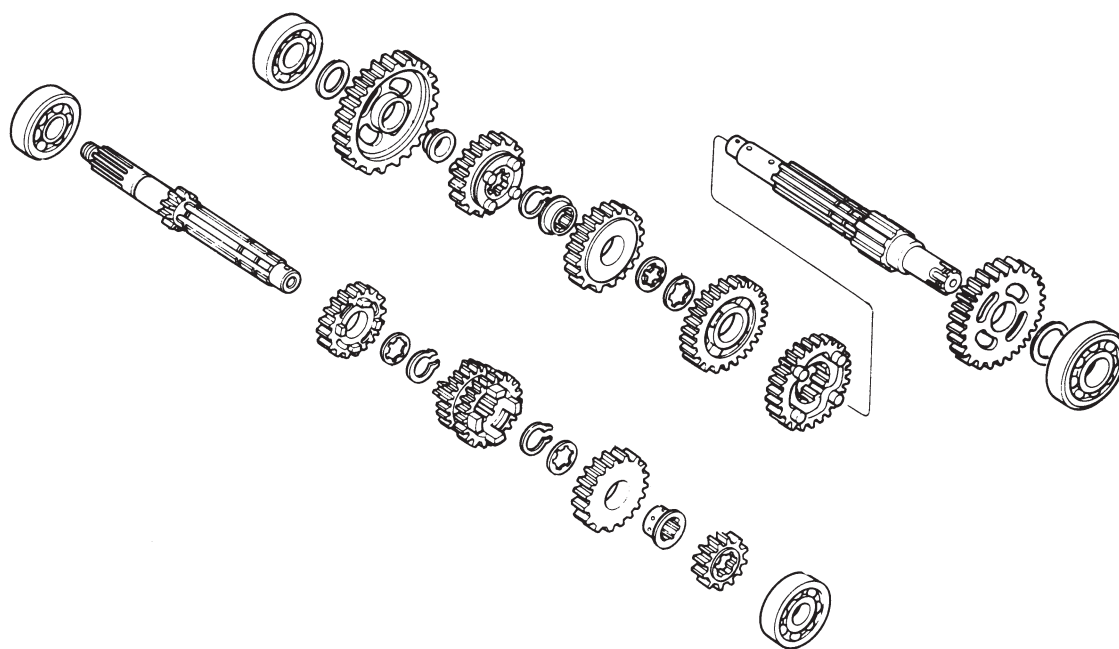
DIAGNOSE DE DEFEITOS

Dificuldade na mudança de marchas

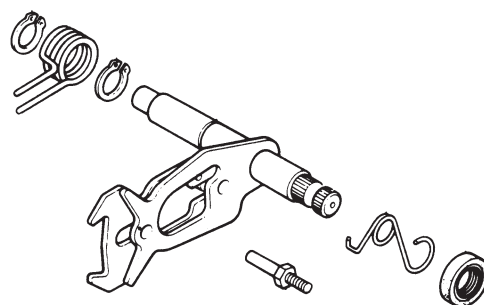
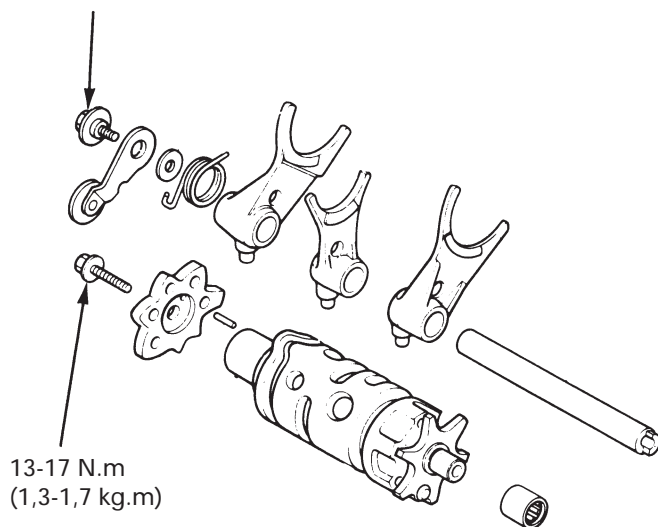
1. Ajuste incorreto da embreagem (folga excessiva na alavanca)
2. Garfos seletores empenados
3. Eixo dos garfos seletores empenado
4. Dentes dos garfos seletores empenados
5. Ranhuras do tambor seletor danificadas.

A marcha escapa

1. Dentes das engrenagens gastos
2. Eixo dos garfos seletores empenado
3. Excêntrico posicionador de marchas danificado
4. Garfos seletores empenados ou danificados



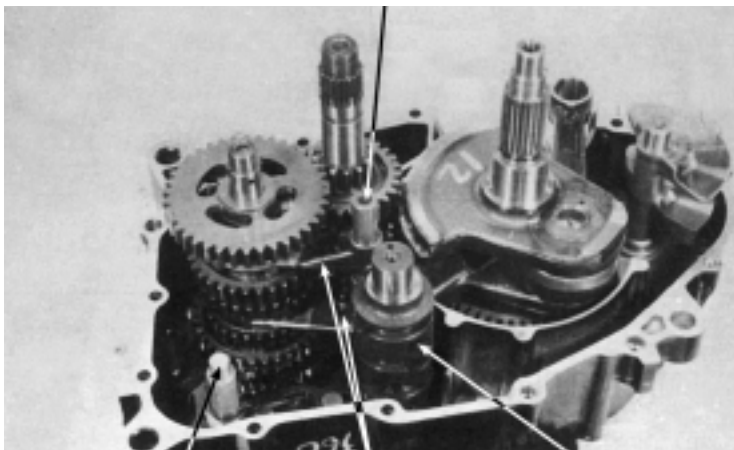
10-14 N.m
(1,0-1,4 kg.m)



REMOÇÃO DA TRANSMISSÃO

Separe as carcaças do motor (capítulo 10).
Remova o eixo dos garfos seletores.
Remova os garfos seletores.
Gire o tambor seletor até o ponto morto.
Remova o tambor seletor.
Remova o eixo seletor de marchas.

EIXO DO GARFO SELETOR



EIXO SELETOR

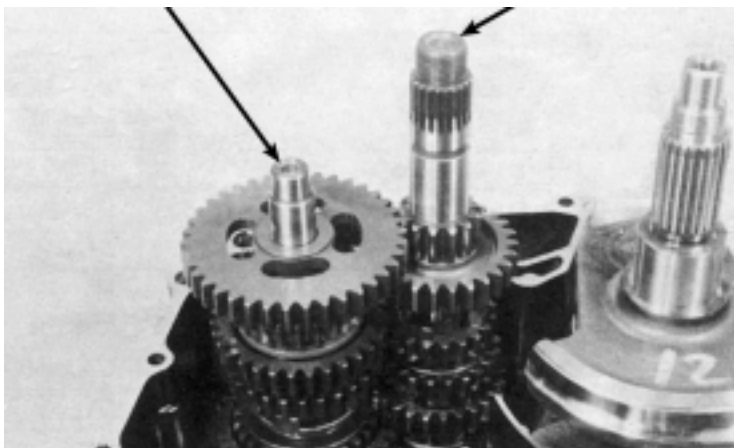
GARFOS SELETORES

TAMBOR SELETOR

Remova as árvores primária e secundária da transmissão ao mesmo tempo.

ÁRVORE SECUNDÁRIA

ÁRVORE PRIMÁRIA

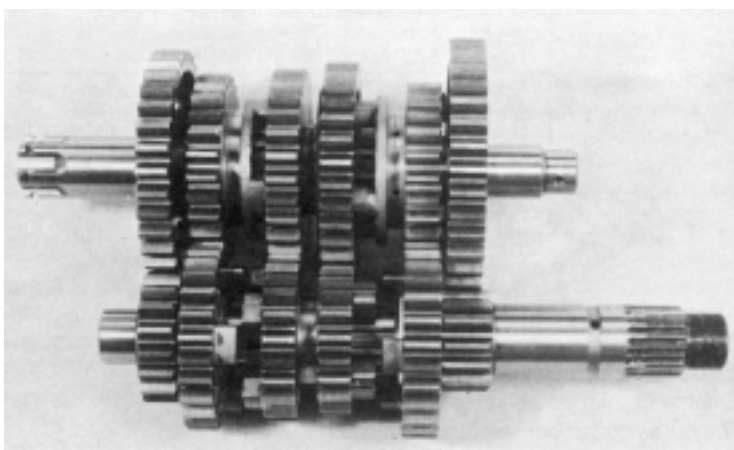


DESMONTAGEM DA TRANSMISSÃO

Remova as engrenagens das árvores primária e secundária, arruelas de encosto e anéis elásticos.

NOTA

As engrenagens e buchas indicadas pela letra "M" correspondem à árvore primária, enquanto que as indicadas pela letra "C" correspondem à árvore secundária.



INSPEÇÃO DAS ENGRENAGENS E BUCHAS

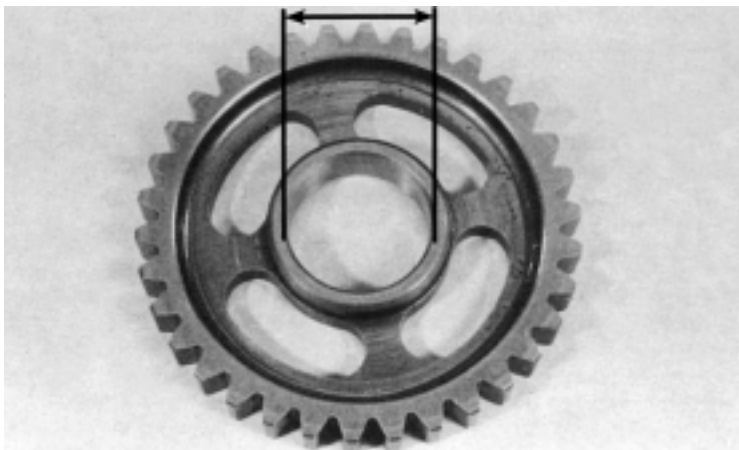
Meça o diâmetro interno das engrenagens da transmissão.

LIMITE DE USO:

M6, C4: 22,1 mm

M5, C3, C2: 24,1 mm

C1: 23,1 mm



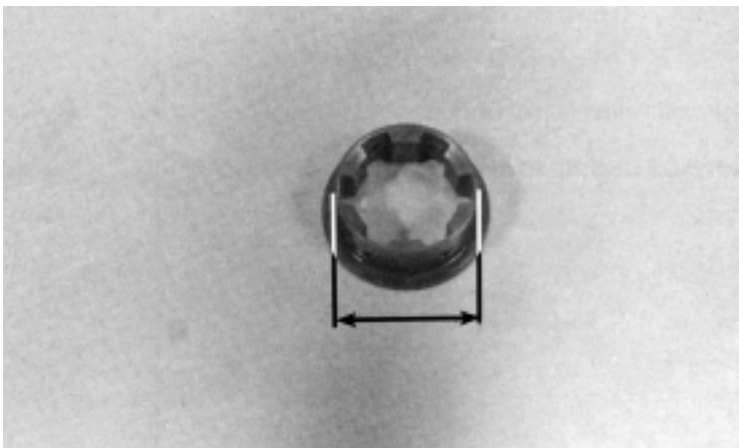
Meça os diâmetros interno e externo das buchas.

LIMITE DE USO:

D.I., C1: 17,08 mm

D.E., M5, C3: 23,93 mm

D.E., C1: 22,93 mm



INSPEÇÃO DAS ÁRVORES DA TRANSMISSÃO

Meça o diâmetro externo das árvores primária e secundária.

LIMITE DE USO:

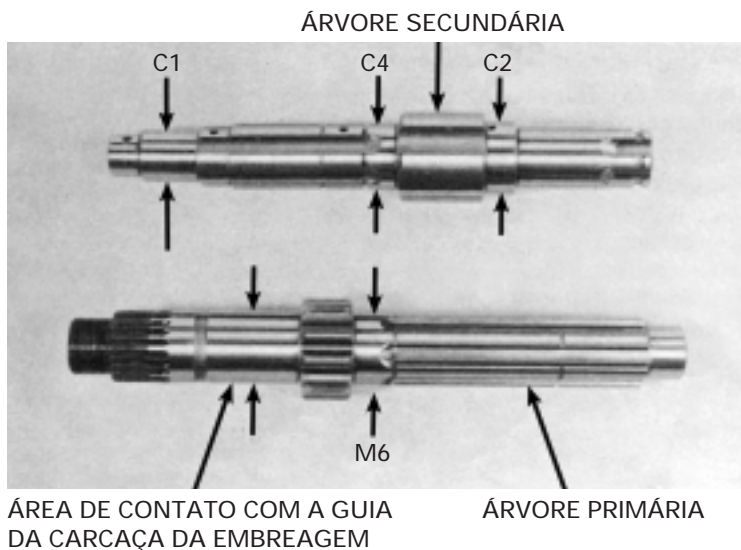
C1: 16,93 mm

C2: 23,91 mm

C4: 21,91 mm

M6: 21,81 mm

Guia da carcaça da embreagem: 21,91 mm



INSPEÇÃO DOS GARFOS SELETORES

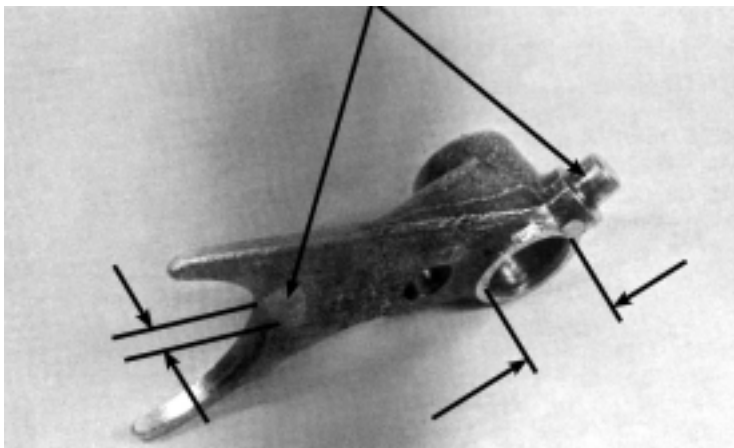
Verifique se os garfos seletores estão empenados, gastos ou danificados.
Meça o diâmetro interno e a espessura dos dentes dos garfos seletores.

LIMITE DE USO:

D.I. dos garfos seletores: 13,05 mm

Espessura dos dentes: 4,50 mm

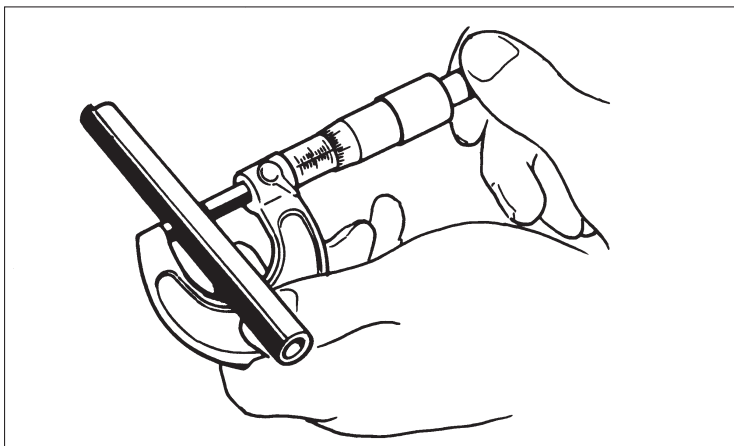
DESGASTE OU DANOS



INSPEÇÃO DO EIXO DO GARFO SELETOR

Verifique se o eixo do garfo seletor não está empenado.
Meça o diâmetro externo do eixo do garfo seletor.

LIMITE DE USO: 12,90 mm



INSPEÇÃO DO TAMBOR SELETOR

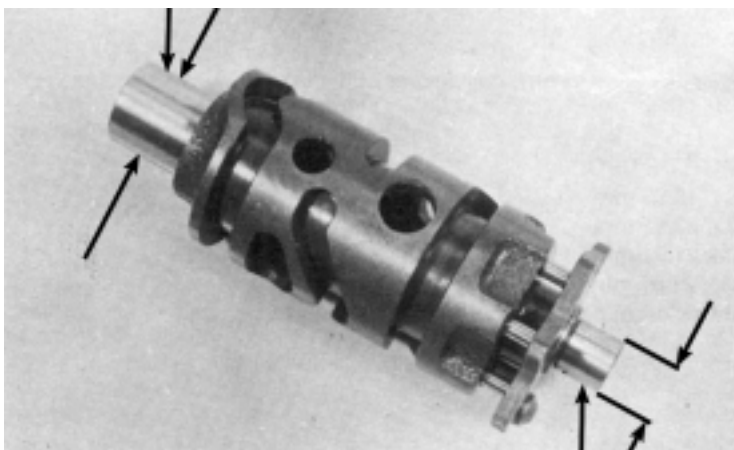
Verifique se as ranhuras do tambor seletor estão riscadas, gastas ou danificadas.
Substitua o tambor seletor caso apresente danos ou desgaste excessivo.
Meça o diâmetro externo nas extremidades do tambor seletor.

LIMITE DE USO:

Extremidade direita: 19,90 mm

Extremidade esquerda: 11,91 mm

EXTREMIDADE DIREITA

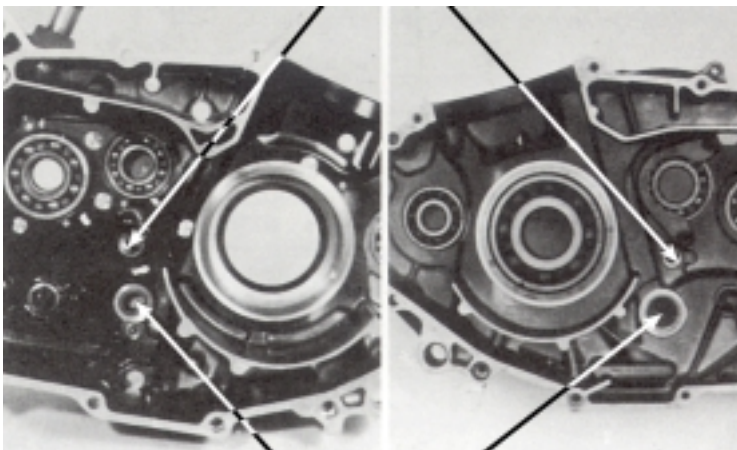


EXTREMIDADE
ESQUERDA

INSPEÇÃO DOS MANCAIS DO EIXO DOS GARFOS SELETORES E DO TAMBOR SELETOR

Verifique se os mancais dos eixos dos garfos seletores e do tambor seletor, nas carcaças do motor, estão gastos ou danificados.

MANCAIS DO EIXO DOS GARFOS SELETORES



MANCAIS DO TAMBOR SELETOR

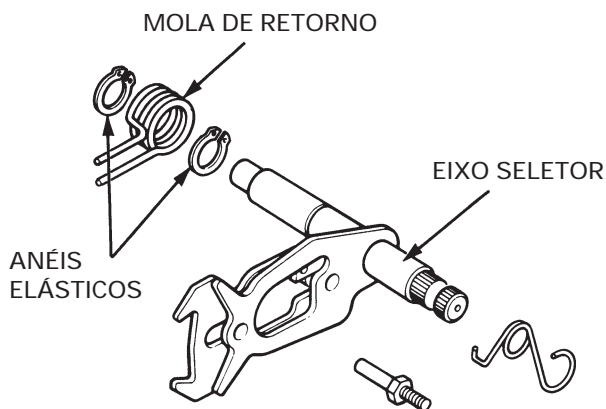
DESMONTAGEM DO EIXO SELETOR

Remova os anéis elásticos e a mola de retorno do eixo seletor.

Verifique se o braço do eixo seletor está empenado, gasto ou danificado.

MONTAGEM DO EIXO SELETOR

Monte o eixo seletor na ordem inversa da desmontagem.

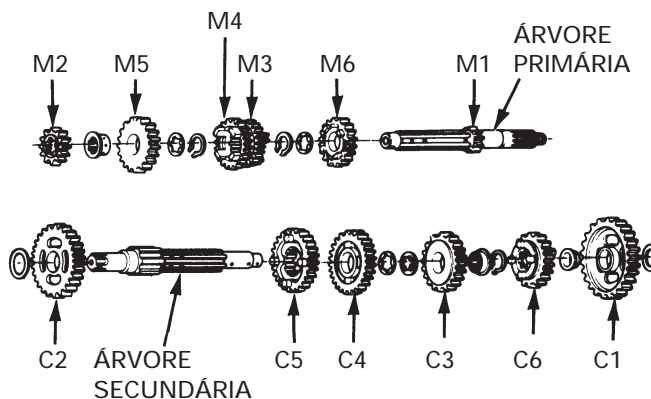


MONTAGEM DA TRANSMISSÃO

Instale as engrenagens nas árvores da transmissão.

NOTA

- Antes de montar, lubrifique os eixos e as engrenagens com graxa à base de molibdênio.
- Certifique-se que os anéis elásticos estão assentados firmemente nas ranhuras das árvores da transmissão.



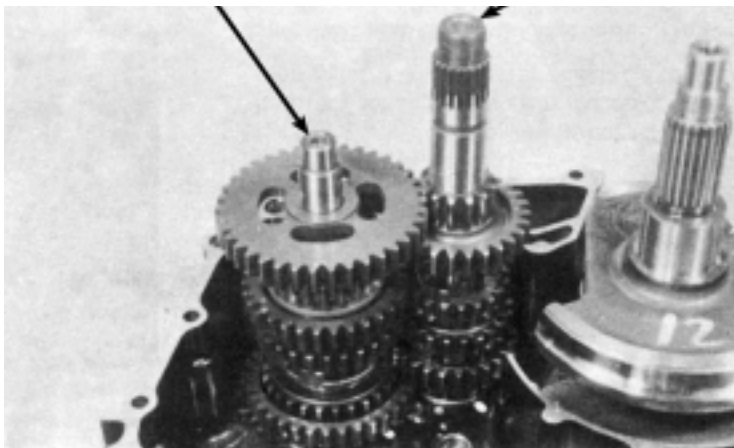
Acople as engrenagens nas árvores primária e secundária.
Instale os conjuntos das árvores primária e secundária na carcaça esquerda do motor.

NOTA

Não deixe cair as arruelas de encosto.

ÁRVORE SECUNDÁRIA

ÁRVORE PRIMÁRIA



Instale o eixo seletor e o tambor seletor.

NOTA

Gire o tambor seletor e coloque-o na posição de ponto morto.



EIXO SELETOR

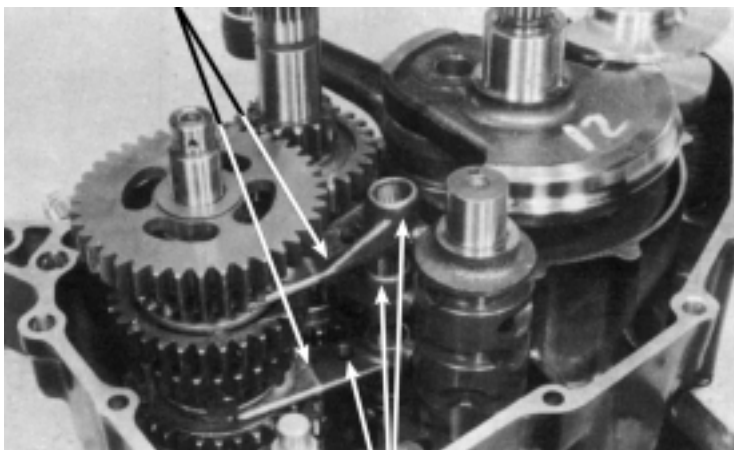
TAMBOR SELETOR

Instale os garfos seletores nas ranhuras do tambor seletor.

NOTA

Os garfos seletores direito e esquerdo são identificados com as marcas "R" e "L". Certifique-se que o garfo com a marca "L" seja instalado no lado da carcaça esquerda e que o garfo com a marca "R" seja instalado no lado da carcaça direita do motor.

MARCAS



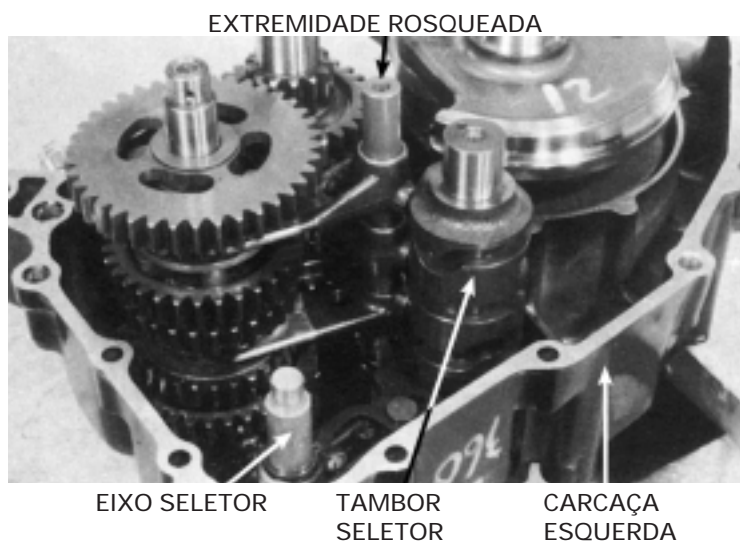
GARFOS SELETORES

Instale o eixo dos garfos seletores.

NOTA

- Instale o eixo dos garfos seletores com a extremidade rosqueada voltada para o lado direito.
- Encaixe o ressalto da extremidade esquerda do eixo dos garfos seletores na ranhura da carcaça esquerda.

Após a instalação, verifique o funcionamento da transmissão.

**NOTAS**

COMO USAR ESTE MANUAL

Este Manual de Serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviços para a motocicleta **HONDA XLX250R**.

Os capítulos 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral, enquanto que os capítulos 4 a 19, se referem a partes da motocicleta, agrupadas de acordo com a localização.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Você encontrará na primeira página de cada capítulo um índice específico.

A maioria dos capítulos começa com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviços e diagnose de defeitos para o capítulo em questão. As páginas seguintes detalham os procedimentos de serviços.

Se você não estiver familiarizado com esta motocicleta, consulte o capítulo 21 "CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS".

Caso você não consiga localizar a origem de algum defeito, consulte o capítulo 20 "DIAGNOSE DE DEFEITOS", para obter uma orientação adicional.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada.

A HONDA MOTOR DO BRASIL se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem prévio aviso, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie.

Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

HONDA MOTOR DO BRASIL LTDA.
Depto. Assistência Técnica
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	LUBRIFICAÇÃO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4
	REMOÇÃO / INSTALAÇÃO DO MOTOR	5
	CABEÇOTE / VÁLVULAS	6
	CILINDRO / PISTÃO	7
	EMBREAGEM / SISTEMA DE PARTIDA	8
	ALTERNADOR	9
	CARCAÇA DO MOTOR	10
	ÁRVORE DE MANIVELAS / BALANCEIRO	11
	TRANSMISSÃO	12
CHASSI	SISTEMA DE DIREÇÃO / RODA DIANTEIRA / FREIO / SUSPENSÃO	13
	RODA TRASEIRA / FREIO/ SUSPENSÃO	14
	PÁRA-LAMA TRASEIRO / SISTEMA DE ESCAPAMENTO	15
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA / SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	INTERRUPTORES / BUZINA / SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	18
	DIAGRAMA ELÉTRICO	19
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	20
	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	21